

SPECIFICHE TECHINE <b>SERIE LS(II)</b> CENTRO DI LAVORO VERICALE A PORTALE GUIDE LINEARI A RULLI						
VANTAGE	UNITA'	LS(II)-4230 35/40/45	LS(II)-5230 35/40/45	LS(II)-6230 35/40/45	LS(II)-8230 35/40/45	LS(II)10230 35/40/45
<b>CAMPO DI LAVORO</b>						
Corsa asse X	mm	4.200	5.200	6.200	8.200	10.200
Corsa asse Y	mm	3.000/3.500/4.000/4.500				
Corsa asse Z	mm	1.000 (1.200/1.500 opt.)				
Distanza naso mandrino/ tavola	mm	150 - 1.150 (150-1.350/150-1.650 opt.)				
Distanza tra le colonne	mm	3.200/3.700/4.200/4.700				
<b>TAVOLA</b>						
Larghezza tavola	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000
Lunghezza tavola	mm	2.800 (3.500 opt.)				
Cave a T n./ larghezza		28X13X200 (28X17X200 opt.)				
Max. peso ammesso sulla tavola	kg	20.000	24.000	28.000	32.000	40.000
<b>MANDRINO</b>						
Potenza motore	KW	22/26				
Giri massimi (gear box)	rpm	4.200				
Attacco mandrino		BT-50/ISO-50/CAT-50				
<b>ASSI</b>						
Avanzamento rapido (X/Y/Z)	m/min	10/10/12			8/10/12	
Velocita' max. di lavoro	mm/min	7.000				6.000
<b>CAMBIO UTENSILE</b>						
Magazzino utensili	pcs	32T (24/60/90 opt.)				
Lunghezzan max. utensile	mm	400				
Peso max. utensile	kg	20				
Larghezza max. Utensile	mm	125				
Diametro max. utensilke	mm	245				
<b>CNC DISPONIBILI</b>						
MITSUBISHI FANUC FAGOR HEIDENHAIN						