VANTAGE TW 1268

CAMPO DI LAVORO				
Corse asse **X**	1.250			mm
Corse asse **Y**	680			mm
Corse asse **Z**	620			mm
Distanza naso mandrino / tavola	110 / 730			mm
Distanza naso mandrino / montante	720			mm
TAVOLA				
Superficie utile	1.500 x 600			mm
Cave a T : n. / larghezza / passo	5 / 18 H7 / 125			mm
Carico Max ammesso	1.200			kg
ASSI				
Avanzamenti rapidi assi X / Y	20.000			mm / min
Avanzamenti rapidi asse Z	20.000			mm / min
Avanzamenti lavoro	12.000			mm / min
Motori assi X / Y / Z FANUC	3 / 4 / 3			kw
Motori assi X / Y / Z SELCA	5,68 / 6 / 5,68			kw
Precisione di posizionamento	+ / - 0.003			P mm
Ripetibilità	+ / - 0.002			mm
GRUPPO MANDRINO				
Attacco mandrino	40		50	ISO / BT
Velocità mandrino max.	10.000	12.000	8.000 Con o senza cambio gamma	giri / min
Potenza motore mandrino FANUC	11 / 15			kw
Potenza motore mandrino SELCA	15,2 / 18,2	10,8 / 12,5	15,2 / 18,2	kw
MAGAZZINO UTENSILI				
Tipo	bi-direzionale con braccio di scambio			
Posti	24 / 32 / 40		24 / 32	N°
Diametro / lunghezza max utensili	80 / 300		125 / 350	mm
Peso max utensile	7		15	kg
ALTRE CARATTERISTICHE				
Area d'ingombro	3.200 x 3.300			mm
Altezza massima	2.800			mm
Peso della macchina	6.800			kg
CNC DISPONIBILI				
MITSUBISHI - FANUC - SELCA - HEIDENHAIN				